

# Die eigene Hofmolkerei im Container



Schnelle  
Lösung



Flexible  
Raumplanung



Vollständige  
Ausstattung



Erweiterbar  
bis zum Shop

## MOLKEREI IM CONTAINER

### Produktions- und Kühlräume

- ✓ ROHMILCH DIREKT AM BAUERNHOF VERARBEITEN
- ✓ VOLLSTÄNDIGE EINHALTUNG DER LEBENSMITTELVERORDNUNG
- ✓ ERWEITERBAR DURCH MODULARE OPTIONEN
- ✓ SELBSTVERMARKTUNG EIGENER PRODUKTE
- ✓ AUSSTATTUNG DER RÄUME MIT DEN GEWÜNSCHTEN MASCHINEN

**MIM**  
Meierhofer Inox

## GANZ NACH IHREN BEDÜRFNISSEN

Alles für die Milchverarbeitung – vom Aufbau des hygienischen Produktionsraumes über die Verarbeitung der Milch mit Maschinen, bis zur Abfüllung in die Flasche oder den Becher. Das ganze Knowhow erhalten Sie bei uns aus einer Hand.

### VORTEILE



Selbstvermarktung  
und unabhängige  
Geschäftsentwicklung



Wertschöpfungskette  
erweitern: von der  
Produktion bis zur  
Abfüllung



Modulares System voll  
ausgestattet für  
professionelle Arbeit



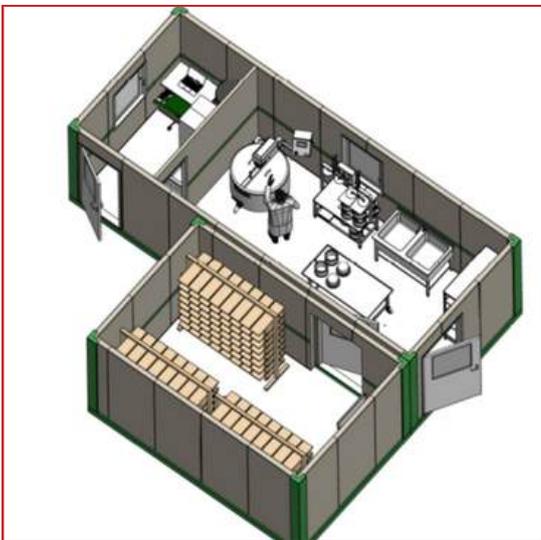
Schnelle Lösung und  
einfache  
Inbetriebnahme



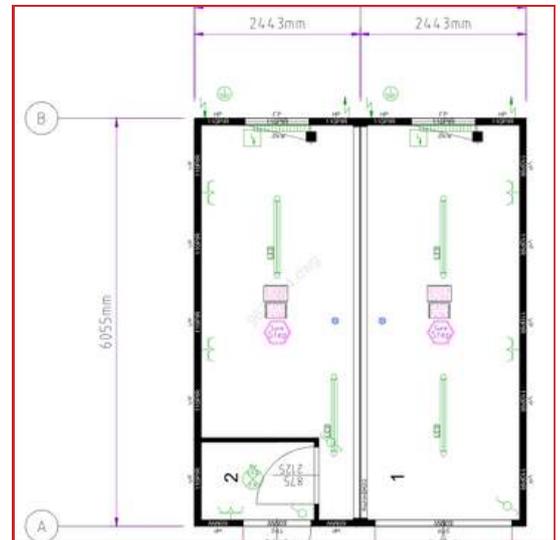
Einhaltung der  
Lebensmittel-  
verordnung

### Vielfältige Möglichkeiten - auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt:

- Produktionsräume mit Hygieneschleusen
- Kühlräume für Lagerung
- Ladengeschäfte
- Technikräume
- Garderoben
- Räume in bestehenden Gebäuden
- Neubau von Räumen



Beispiel: Büro-, Produktions- und Lagercontainer



Beispiel: Container - Skizze 6x5 m,  
andere Größen möglich



Projektierung



Planung



Fertigung



Montage



Inbetriebnahme



Support

Wir bieten alles aus  
einer Hand

## PRODUKTIONS- UND KÜHLRÄUME NACH MASS

Die benötigten Räumlichkeiten für die Produktion und Lagerung müssen auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt sein. Auch in vorhandene Gebäude können neue Räume integriert werden oder in mehrere Teile getrennt werden

Für die Erstellung neuer Räumlichkeiten eignen sich sowohl die herkömmliche Bauweise als auch fixfertig gelieferte Containerlösungen – je nach zeitlichem Bedarf der Fertigstellung.



### Nötige Versorgungsanschlüsse:



Strom



Wasser

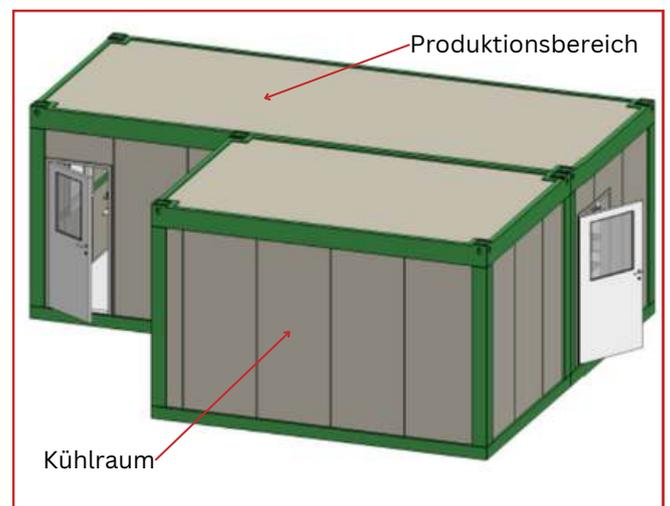


Ablauf

## KÜHLRÄUME

Von der kleinen Standard Kühlzelle bis hin zur Mass-Kombizelle mit passgenauem Einbau in einen bestehenden Raum. Individuelle Lösungen für Kühlräume aller Art sind möglich.

- Minimale Grösse: 120x120cm, Höhe 200cm
- Eingeschäumte Hackenverschlüsse mit optimaler Energienutzung
- Hochwertige Isolierelemente



## CONTAINERMODULE

### BÖDEN

Robust und leicht zu reinigen

Für Industrie und Gewerbe bietet sich ein Kunstharzboden für viele Belastungsarten an. Sie sind robust, leicht zu reinigen, fugenlos, langlebig, Öl- und Säureresistent und rutschhemmend. Drei unterschiedliche Sorten kommen häufig zum Einsatz:

- Epoxidharzbeläge
- Acrylharz
- Polyurethan

### WÄNDE UND DECKEN

Stabile GFK-Wandverkleidungen eignen sich sehr gut für Wandflächen in Lebensmittel- Produktionsumgebungen sowie Feucht- und Nassraumbereichen. Der Kern des Profils ist geschäumt, die Oberfläche aus Glasfaserverstärktem Kunststoff mit einer Lebensmittelzulassung, was selbst für härteste Beanspruchung geeignet ist.

- Dämmend
- Individuell zusammenstellbar – sehr flexibel
- Fugenlos
- Auch in Feuchträumen einsetzbar – schimmelabweisend

### TÜREN UND FENSTER

Robuste Tür, isoliert, feuchtigkeits- und temperaturbeständig. Einzel- und Doppeltüren verfügbar für eine professionelle Nutzung.

Fenster für natürliches Licht und Isolation. Ein energieeffizienter Container und angenehmes Arbeiten bei natürlichem Licht.

### AUSSTATTUNG

- Pasteurisator
- Käsekessel
- Buttermaschine
- Käsetisch
- Zentrifuge
- usw.



**Individuelle massgeschneiderte Lösungen**

[www.shop.inoxmontagen.ch](http://www.shop.inoxmontagen.ch)

Meierhofer Inox AG  
Hilagstrasse 20  
CH-8360 Eschlikon  
[meierhofer-maschinen.ch](http://meierhofer-maschinen.ch)  
[info@inoxmontagen.ch](mailto:info@inoxmontagen.ch)  
T +41 71 966 70 10



Projektierung



Planung



Fertigung



Montage



Inbetriebnahme



Support



**MIM**  
Meierhofer Inox